

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

Karta nr 18/04/2019/S
Aktualizacja: 08.07.2019



LAKIERY
I EMALIE

Sigmetal Direct



Bezpodkładowa emalia antykorozyjna na stal



Zakres stosowania Bezpodkładowa emalia antykorozyjna do zabezpieczania powierzchni stalowych i żeliwnych oraz renowacji istniejących dobrze związanych z podłożem powłok.

- Główne zalety produktu**
- 3 w 1 podkład, międzywarstwa i emalia nawierzchniowa
 - Antykorozyjna
 - Bezpośrednia na dobrze związaną z podłożem rdzę
 - Doskonała odporność na zmienne warunki atmosferyczne
 - Komfortowa aplikacja
 - Wysoka siła krycia

Kolory Kolory dostępne w komputerowym systemie kolorowania Color Pro (m.in. NCS, RAL, Chromatic)..

Połysk Półpołysk

Parametry techniczne

Gęstość w 20 °C [g/cm ³]	PN-EN ISO 2811-1	1,17
Zawartość części stałych vol. %	PN-EN ISO 3251	Ok. 50%
Zalecana grubość suchej warstwy [µm] na warstwę	PN-EN ISO 2808	50 (= 100 µm mokrej warstwy)
Pyłosucha po ok. [h]	PN-EN ISO 1517	16-24
Następna warstwa po ok. [h]		2,0 lub 24

LZO Limit zawartości LZO wg dyrektywy UE dla tego produktu (kat. A/ d): 500 g/l (2010). Produkt zawiera max. 450 g/l.

Data ważności 36 miesiące od daty produkcji

Metoda malowania Pędzel, Natrysk hydrodynamiczny

Rekomendowane narzędzia marki Pędzel płaski, pędzel Oval

Malowanie natryskowe	Urządzenie	Ciśnienie min.	Dysza min. nr	Filtr [Mesh]	Zalecane rozcieńczenie	Uwagi
		GRACO Ultra Max 695 i większe	140-160 Bar	312, 412, 512 lub 514	100	3%

PPG Deco Polska Sp. z o.o., ul. Kwidzińska 8; 51- 416 Wrocław, tel. (71) 78 80 700, serwis.klienta@ppg.com

Dodatkowe informacje i aktualna dokumentacja dostępna pod nr infolinii 801 11 33 11 oraz na stronie www.profesjonalnefarby.pl
Informacje znajdujące się w niniejszej Karcie Technicznej są przygotowane według naszej najlepszej wiedzy i są aktualne na dzień jej wydania.
Spółka zastrzega sobie prawo korygowania zmian bez uprzedzenia. Ze względu na to, iż warunki aplikacji pozostają poza kontrolą PPG Deco Polska Sp. z o. o., firma nie ponosi odpowiedzialności na podstawie niniejszej Karty Technicznej.





Sigmetal Direct



Bezpodkładowa emalia antykorozyjna na stal



Wydajność normowa

Do 10-12 m²/l (ok. 100 ml/m²) przy jednej warstwie w zależności od chłonności, chropowatości, rodzaju podłoża i metody aplikacji.

Rekomendowana
ilość warstw 1-2

Przygotowanie podłoża Podłoże przed aplikacją produktu powinno być nośne, czyste, suche, zwarte, pozbawione kurzu i innych zanieczyszczeń. STOSOWANIE NA STAL SUROWĄ: strumieniowo-ściernie oczyszczanie powierzchni w stopniu Sa 2 1/2 zgodnie z normą ISO 8501-1. Gładkie powierzchnie należy zmatowić. Podłoże stalowe i żeliwne należy starannie oczyścić poprzez usunięcie olejów, smarów, pyłów, luźno przylegającej rdzy oraz starej łuszczącej się farby za pomocą szczotki drucianej, papieru ściernego lub narzędzi mechanicznych. Przy renowacji, stare powłoki należy zmatowić papierem ściernym i odpylić. Powłoki spękanne i łuszczące się należy przed malowaniem usunąć.

Malowanie Przed użyciem wyrób należy dokładnie wymieszać do uzyskania jednorodnej konsystencji. W razie potrzeby zaleca się rozcieńczenie wyrobu rozcieńczalnikiem do wyrobów ftalowych ogólnego stosowania (max 3% obj.). W celu uzyskania długotrwałej ochrony antykorozyjnej zalecamy nakładanie 2-3 warstw. Kolejną warstwę możesz nanosić po upływie 2h od nałożenia poprzedniej warstwy lub po upływie 24 h. W trakcie malowania unikać przeciągów oraz nakładać z nakładem max. ok. 100 ml/m².

WARUNKI STOSOWANIA:

- Temperatura otoczenia: + 5°C do + 35°C
- Jako farba nawierzchniowa: minimalna temperatura powierzchni: + 5°C i 3°C poniżej temperatury wyznaczonej przez punkt rosy maksymalna temperatura nawierzchni: + 35°C
- Maksymalna wilgotność powietrza w czasie stosowania: 80%

Dodatkowe informacje Przed użyciem wyrób należy dokładnie wymieszać. Podczas malowania temperatura podłoża i otoczenia powinna wynosić powyżej 7 °C, a wilgotność względna powietrza nie powinna przekraczać 80%. Do rozcieńczania i mycia narzędzi należy stosować rozcieńczalnik do wyrobów ftalowych ogólnego stosowania (np. EKO-1 marki Progold).

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

Karta nr 18/04/2019/S
Aktualizacja: 08.07.2019



LAKIERY
I EMALIE

Sigmetal Direct



Bezpodkładowa emalia antykorozyjna na stal



Zbyt duża ilość rozcieńczalnika może powodować zacieki i wydłużać czas schnięcia.

PKWiU 20.30.12.0

Atesty -

Zalecenia BHP i P. Poż. Stosować się do zaleceń podanych na opakowaniu.
Szczegółowe informacje zamieszczone są w Karcie Charakterystyki na stronie www.sigmacoatings.com.pl

Opakowania 0,8 L, 2,5 L – baza LN i ZN.

PPG Deco Polska Sp. z o.o., ul. Kwidzyńska 8; 51- 416 Wrocław, tel. (71) 78 80 700, serwis.klienta@ppg.com

Dodatkowe informacje i aktualna dokumentacja dostępna pod nr infolinii 801 11 33 11 oraz na stronie www.profesjonalnefarby.pl
Informacje znajdujące się w niniejszej Karcie Technicznej są przygotowane według naszej najlepszej wiedzy i są aktualne na dzień jej wydania.
Spółka zastrzega sobie prawo korygowania zmian bez uprzedzenia. Ze względu na to, iż warunki aplikacji pozostają poza kontrolą PPG Deco Polska Sp. z o. o., firma nie ponosi odpowiedzialności na podstawie niniejszej Karty Technicznej.

