



Sigmetal MultiPrimer Aqua



Antykorozyjna, szybkoschnąca farba podkładowa na powierzchnie metalowe.



Zakres stosowania Antykorozyjna, szybkoschnąca farba podkładowa do zabezpieczenia i renowacji powierzchni stalowych, ocynkowanych, aluminiowych, stalowych i blach pokrytych metodą coil coatingu, PCV oraz renowacji starych powłok epoksydowych, akrylowych i chlorokauczukowych.

Główne zalety produktu

- Uniwersalne zastosowanie
- Doskonała przyczepność do różnych podłoży i powłok
- Antykorozyjna – zawiera inhibitory korozji
- Niskoaromatyczna

Kolory Kolory dostępne w komputerowym systemie kolorowania Color Pro (m.in. NCS, RAL, Chromatic).

Połysk Mat

Parametry techniczne

Gęstość w 20 °C [g/cm ³]	PN-EN ISO 2811-1	1,34
Zawartość części stałych vol. %	PN-EN ISO 3251	Ok. 45%
Zalecana grubość suchej warstwy [µm] na warstwę	PN-EN ISO 2808	40 – 60 (90 - 110 µm mokrej warstwy)
Pyłosucha po ok. [h]	PN-EN ISO 1517	45 min
Następna warstwa po ok. [h]		8,0
Temperatura zapłonu [°C]	PN-EN ISO 1523	Nie dotyczy

LZO Limit zawartości LZO wg dyrektywy UE dla tego produktu (kat. A/ d): 130 g/l (2010). Produkt zawiera max. 110 g/l.

Data ważności 24 miesiące od daty produkcji

Metoda malowania Pędzel, wałek, natrysk

Rekomendowane narzędzia marki Progold Wałek MICROFIBRE FLOOR 120, Pędzel płaski



Sigmetal MultiPrimer Aqua



Antykorozyjna, szybkoschnąca farba podkładowa na powierzchnie metalowe.



Malowanie natryskowe	Urządzenie	Ciśnienie min.	Dysza min. nr	Filtr [Mesh]	Zalecane rozcieńczenie	Uwagi
	GRACO Ultra Max 695 i większe	180 Bar	412 lub 512 FFLP	60 lub 100	5%-15% obj.	—

Wydajność normowa Do 11 m²/l (ok. 90 ml/m²) przy jednej warstwie w zależności od chłonności, chropowatości, rodzaju podłoża i metody aplikacji.

Rekomendowana ilość warstw 1-2

Przygotowanie podłoża

Podłoże przed aplikacją produktu powinno być nośne, czyste, suche, zwarte, pozbawione kurzu i innych zanieczyszczeń.

DO STOSOWANIA NA NASTĘPUJĄCE POWIERZCHNIE: surowa lub ocynkowana galwanicznie i ogniowo stal, metale nieżelazne, wstępnie powlekane blachy i plastizol (należy skonsultować się z producentem).

STOSOWANIE NA STAL SUROWĄ: strumieniowo-ścierne oczyszczanie powierzchni w stopniu Sa 2 1/2 zgodnie z normą ISO 8501-1.

STOSOWANIE NA STAL GALWANIZOWANĄ: staranne odtłuszczenie powierzchni, odrdzewianie i sputkiwanie.

STOSOWANIE NA ALUMINIUM: staranne odtłuszczenie powierzchni, odrdzewianie chemiczne z zastosowaniem odpowiedniego środka i sputkiwanie.

STOSOWANIE NA STAL NIERDZEWNĄ: czyszczenie strumieniowo-ścierne.

STOSOWANIE NA STARE WARSTWY POWŁOK NIEUSZKODZONYCH, CZYSTYCH, NIEPOKRYTYCH TŁUSZCZEM, DOBRZE PRZYLEGAJĄCYCH, NIEUTLENIONYCH: Rodzaj: chlorokauczuk, powłoki epoksydowe, akrylowe, inne (należy skonsultować się z producentem). Czyszczenie podłoża z zastosowaniem myjki wysokociśnieniowej.

Malowanie

Przed użyciem wyrób należy dokładnie wymieszać do uzyskania jednorodnej konsystencji. W razie konieczności dodać rozcieńczalnika dla przyjętej metody aplikacji:

- walek, pędzel – dodać od max. 5% obj. wody
- natrysk hydrodynamiczny – dodać max. 5-15% obj. wody

Podane stopnie rozcieńczenia mają jedynie charakter orientacyjny i powinny być dostosowane do warunków klimatycznych oraz warunków specjalnych w miejscu aplikacji produktu.



Sigmetal MultiPrimer Aqua



Antykorozyjna, szybkoschnąca farba podkładowa na powierzchnie metalowe.



WARUNKI STOSOWANIA:

- Temperatura otoczenia: + 5°C do + 35°C
- Jako farba nawierzchniowa: minimalna temperatura powierzchni: + 5°C i 3°C powyżej temperatury wyznaczonej przez punkt rosy, maksymalna temperatura powierzchni: + 35°C
- Maksymalna wilgotność powietrza w czasie stosowania: 80%

Zalecana temperatura produktu w czasie stosowania powyżej 10°C.

Przedwczesne poddanie działaniu pary wodnej lub deszczu może spowodować zmianę odcienia lub połysku. Po około 8 godzinach można nakładać kolejną warstwę lub wyrób nawierzchniowy, np. Sigmetal Cladding.

Dodatkowe informacje

Podczas malowania temperatura podłoża i otoczenia powinna wynosić powyżej 7 °C do +30°C, a wilgotność względna powietrza nie powinna przekraczać 80%.

W przypadku renowacji powłok na powierzchniach wykonanych z drewna, wilgotność podłoża powinna wynosić maksymalnie 16%. Do rozcieńczania i mycia narzędzi należy stosować czystą wodę. W razie konieczności rozcieńczyć czystą wodą. Zbyt duża ilość rozcieńczalnika może powodować zacieki i wydłużać czas schnięcia. Duże powierzchnie najlepiej malować wałkiem (np. Microfibra extra marki PROGOLD) lub metodą natrysku hydrodynamicznego lub powietrznego.

PKWiU

20.30.11.0

Atesty

-

Zalecenia BHP i P. Poż.

Stosować się do zaleceń podanych na opakowaniu. Szczegółowe informacje zamieszczone są w Karcie Charakterystyki na stronie www.sigmacoatings.com.pl

Opakowania

1 L, 5 L – baza LN.