



Sigmetal Direct

Bezpodkładowa emalia antykorozyjna na stal



Zakres stosowania	Bezpodkładowa emalia antykorozyjna do zabezpieczania powierzchni stalowych i żeliwnych oraz renowacji istniejących dobrze związanych z podłożem powłok.
--------------------------	---

Główne zalety produktu	• 3 w 1 podkład, międzywarstwa i emalia nawierzchniowa • Antykorozyjna – ochrona antykorozyjna C2H • Bezpośrednia na dobrze związaną z podłożem rdzę • Doskonała odporność na zmienne warunki atmosferyczne • Komfortowa aplikacja • Wysoka siła krycia
-------------------------------	--

Kolory	Kolory dostępne w komputerowym systemie kolorowania (m.in. wzorniki Voice of Colour, NCS, RAL)
---------------	--

Połysk	Połysk
---------------	--------

Parametry techniczne

Gęstość w 20 °C [g/cm ³]	PN-EN ISO 2811-1	0,94
Zawartość części stałych vol. %	PN-EN ISO 3251	Ok. 50%
Zalecana grubość suchej warstwy [µm] na warstwę	PN-EN ISO 2808	50 (= 100 µm mokrej warstwy)
Pyłosucha po ok. [h]	PN-EN ISO 1517	16-24
Następna warstwa po ok. [h]		2,0 lub 24

LZO	Limit zawartości LZO wg dyrektywy UE dla tego produktu (kat. A/ d): 500 g/l (2010). Produkt zawiera max. 500 g/l.
------------	---

Data ważności	36 miesięcy od daty produkcji
----------------------	-------------------------------

Metoda malowania	Pędzel, Natrysk hydrodynamiczny
-------------------------	---------------------------------

Rekomendowane narzędzia marki	Pędzel płaski, pędzel Oval
--------------------------------------	----------------------------

Malowanie natryskowe

Urządzenie	Ciśnienie min.	Dysza min. nr	Filtr [Mesh]	Zalecane rozcieńczenie	Uwagi
GRACO Ultra Max 695 i większe	140-160 Bar	312, 412, 512 lub 514	100	3%	-

Wydajność normowa	Do 10-12 m ² /l (ok. 100 ml/m ²) przy jednej warstwie w zależności od chłonności, chropowatości, rodzaju podłoża i metody aplikacji.
--------------------------	---



Sigmatal Direct

Bezpodkładowa emalia antykorozyjna na stal



Rekomendowana ilość warstw	1-3
Przygotowanie podłoża	Podłoże przed aplikacją produktu powinno być nośne, czyste, suche, zwarte, pozbawione kurzu i innych zanieczyszczeń. STOSOWANIE NA STAL SUROWĄ: strumieniowo-ściernie oczyszczanie powierzchni w stopniu S2 1/2 zgodnie z normą ISO 8501-1. Gładkie powierzchnie należy zmatowić. Podłoże stalowe i żeliwne należy starannie oczyścić poprzez usunięcie olejów, smarów, pyłów, luźno przylegającej rdzy oraz starej łuszczącej się farby za pomocą szczotki drucianej, papieru ściernego lub narzędzi mechanicznych. Przy renowacji, stare powłoki należy zmatowić papierem ściernym i odpylić. Powłoki spękanе i łuszczące się należy przed malowaniem usunąć.
Malowanie	Przed użyciem wyrób należy dokładnie wymieszać do uzyskania jednolitej konsystencji. W razie potrzeby zaleca się rozcieńczenie wyrobu rozcieńczalnikiem do wyrobów ftalowych ogólnego stosowania (max 3% obj.). W celu uzyskania długotrwałej ochrony antykorozyjnej zalecamy nakładanie 2-3 warstw. Kolejną warstwę możesz nanosić po upływie 2h od nałożenia poprzedniej warstwy lub po upływie 24 h. W trakcie malowania unikać przeciągów oraz nakładać z nakładem max. ok. 100 ml/m². WARUNKI STOSOWANIA: • Temperatura otoczenia: + 5°C do + 35°C • Jako farba nawierzchniowa: minimalna temperatura powierzchni: + 5°C i 3°C poniżej temperatury wyznaczonej przez punkt rosy maksymalna temperatura nawierzchni: + 35°C • Maksymalna wilgotność powietrza w czasie stosowania: 80%
Dodatkowe informacje	Przed użyciem wyrób należy dokładnie wymieszać. Podczas malowania temperatura podłoża i otoczenia powinna wynosić powyżej 7 °C, a wilgotność względna powietrza nie powinna przekraczać 80%. Do rozcieńczania i mycia narzędzi należy stosować rozcieńczalnik do wyrobów ftalowych ogólnego stosowania (np. EKO-1 marki Progold). Zbyt duża ilość rozcieńczalnika może powodować zacieki i wydłużać czas schnięcia.
PKWiU	20.30.12.0
Atesty	-



Sigmetal Direct

Bezpodkładowa emalia antykorozyjna na stal



Zalecenia BHP i P. Poż.	Stosować się do zaleceń podanych na opakowaniu. Szczegółowe informacje zamieszczone są w Karcie Charakterystyki na stronie www.sigmacoatings.com.pl
Opakowania	0,8 L, 2,5 L – baza LN i ZN.